

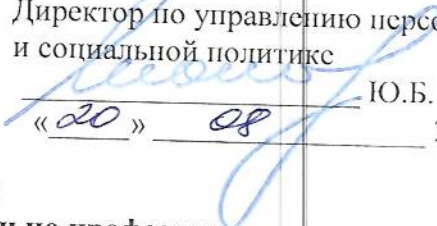
**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«НОВОЧЕРКАССКИЙ ЭЛЕКТРОВООЗСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД»**

**Отдел подготовки и развития персонала**

Согласовано  
УМС

Протокол № 2  
«23» 07 2021 г.

Утверждаю  
Директор по управлению персоналом  
и социальной политике

  
«20» 08 2021 г. Ю.Б. Исаков

**Учебный план  
Профессиональной подготовки по профессии  
Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе  
(Электросварщик на автоматических и п/автоматических машинах)  
Срок обучения (в час) - 576 час.**

№ п/п	Наименование разделов и дисциплин	Всего часов	в том числе			Форма контроля
			Лекции	ТЭС	Практ.	
<b>I</b>	<b>Теоретическое обучение</b>	<b>100</b>	<b>88</b>	<b>12</b>		<b>Зачет</b>
1.1	Охрана труда и окружающей среды, электро- и пожаробезопасность.	4	4			Промежуточный контроль (опрос)
1.2	Инструменты бережливого производства	2	2			
1.3	Качество, несоответствия и их последствия, безопасность продукции (с учетом практического опыта).	2	2			
1.4	<i>Общетехнический курс</i>	<b>24</b>	<b>20</b>	<b>4</b>		
1.4.1	Материаловедение	6	5	1		
1.4.2	Чтение чертежей и схем	6	5	1		
1.4.3	Допуски и технические измерения	6	5	1		
1.4.4	Основы электротехники	6	5	1		
1.5	<i>Специальный курс</i>	<b>44</b>	<b>36</b>	<b>8</b>		
1.5.1	Основы технологии сварки	12	10	2		
1.5.2	Основное оборудование для производства сварных конструкций	8	6	2		
1.5.3	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	6	6			
1.5.4	Технология сварки плавящимся электродом в защитном газе	12	10	2		
1.5.5	Дефекты и контроль качества сварных швов и соединений	6	4	2		
1.6	Правила безопасности при эксплуатации электроустановок (электробезопасность 2 группа)	<b>24</b>	<b>24</b>			
<b>II</b>	<b>Производственное обучение</b>	<b>476</b>			<b>476</b>	
2.1	Охрана труда, электробезопасность и пожарная безопасность	2			2	
2.2	Ознакомление с предприятием	2			2	
2.3	Обучение видам работ, предусмотренными квалификационными характеристиками	280			280	
	Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе					
2.3.1	Разбор технической и технологической документации.	8			8	
2.3.2	Обучение приемам рациональной организации рабочего места.	6			6	
2.3.3	Формирование навыков высокоэффективного и	6			6	

2.3.4	высококачественного труда, самоконтроля качества выполняемых работ. Комплектация сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением	16			16	
2.3.5	Настройка оборудования для сварки плавящимся электродом в защитном газе	14			14	
2.3.6	Зажигание дуги и поддержание ее горения. Наплавка одиночных и смежных валиков на стальную пластину в нижнем положении	12			12	
2.3.7	Наплавка горизонтальных и вертикальных валиков на вертикальную поверхность	14			14	
2.3.8	Дуговая многослойная наплавка на цилиндрическую поверхность					
2.3.9	Сборка пластин и приемы сборки с помощью прихватов, приспособлений, на прихватках	14			14	
2.3.10	Сборка стыковых, угловых и тавровых соединений без зазора и с зазором	14			14	
2.3.11	Сборка и сварка стыковых соединений в горизонтальном, вертикальном и потолочном положениях.	14			14	
2.3.12	Сборка и сварка угловых соединений в горизонтальном, вертикальном и потолочном положениях.	14			14	
2.3.13	Сборка и сварка тавровых соединений в горизонтальном, вертикальном и потолочном положениях.	12			12	
2.3.14	Сборка и сварка стыков труб в горизонтальном положении	12			12	
2.3.15	Сварка фланца с трубой в нижнем положении. Проверка качества кольцевых швов	12			12	
2.3.16	Сварка фланца с трубой в вертикальном положении	12			12	
2.3.17	Сварка стыков труб в потолочном положении	12			12	
2.3.18	Сварка решетчатых конструкций	12			12	
2.3.19	Сборка и сварка рам, металлических каркасов	14			14	
2.3.20	Сборка и сварка нерасчетных металлических конструкций	12			12	
2.3.21	Дуговая резка покрытым электродом	20			20	
2.3.22	Заварка раковин сквозных и несквозных дефектов	20			20	
2.3.23	Условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения	12			12	
2.4	Самостоятельное выполнение работ Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе Квалификационная (пробная) работа	192			192	
<b>ИТОГО</b>		<b>576</b>	<b>88</b>	<b>18</b>	<b>476</b>	<b>Экзамен</b>

Разработчик:  
Инструктор п/о



Л.В. Князева